



>B< Oyster – Inteligentní přechodová tvarovka pro všechny závitové spoje

Inteligentní přechodová tvarovka pro všechny závitové spoje

Přechodové spojky >B< Oyster jsou použitelné ve všech známých instalačních systémech, například pro pitnou vodu, topení a mnoho dalších (podrobnosti viz tabulka níže).

Tvarovka >B< Oyster je ideální tam, kde je kladen důraz na bezvadný vzhled (žádné konopí!) a prostorově nenáročnou montáž ve stísněných podmínkách. Přitom jsou produkty >B< Oyster kompatibilní se všemi obvyklými vnitřními závitů podle DIN EN 10226, ISO 7 a ISO 228, pokud spojované díly, jako jsou armatury nebo tvarovky, mají odpovídající těsnící plochu.

Produkty >B< Oyster jsou testovány DVGW a jsou schválené pro pitnou vodu. Těsnění je zajištěno dvěma o-kroužky z kvalitního EPDM, osvědčeného a trvanlivého materiálu, který je používán i v lisovacích tvarovkách.

Dodávány jsou přechodky v rozměrech 12–54 mm z červeného bronzu vhodného pro pitnou vodu podle seznamu UBA a v rozměrech 12–22 mm z poniklované mosazi pro použití v oblasti topení.

Program doplňuje praktický kompenzátor z červeného bronzu, který je možno kombinovat s oběma výše uvedenými variantami.

Náš sortiment >B< Oyster 12–54 mm

2

	červený bronz	poniklováno Y 8243 V	kompenzátor Y 3270	kleště Oyster XL Y 77266 S	kleště Oyster Y 77267 S
od	12 mm x 3/8	12 mm x 3/8	1/2	10 mm	10 mm
do	54 mm x 2	22 mm x 3/4	2	54 mm	28 mm



Použití	Protékající médium	Druh trubky			Tlak bar	Tepl. °C
		Měď	Inox-ocel	C-ocel		
Rozvody pitné vody DIN EN 806 a DIN 1988	Pitná voda podle nařízení o pitné vodě	✓	✓		10	95
Teplovodní topení DIN EN 12828	Topná voda VDI 2035-1	✓	✓	✓ ^b	10	95
Klimatizační jednotky využívající vodu	Voda a směs vody a glykolu se směšovací poměrem max. 50:50 %	✓	✓	✓ ^b	10	-10
Zařízení pro využití dešťové vody DIN 1989	Dešťová voda z cisteren	✓	✓		10	30
Tlakový vzduch bez oleje	Tlakový vzduch třídy 1–3 podle ISO 8573-1	✓	✓	✓ ^b	10	25
Průmyslová a procesní voda	Upravená, změkčená, částečně nebo zcela demineralizovaná voda s $6,5 \leq \text{ph} \leq 9,5$	✓ ^{a,c}	✓ ^a		10	95

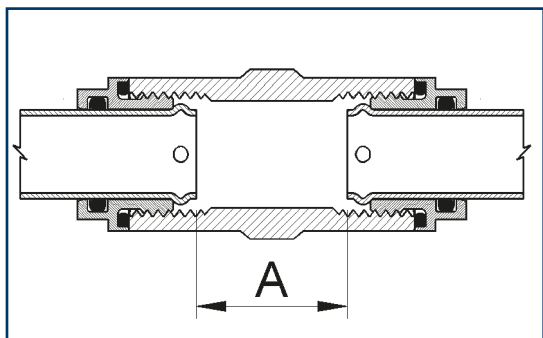
a Jsou použitelné pouze tvarovky >B< Oyster z červeného bronzu (Y4243G, Y3270)

b Použití kompenzátoru >B< Oyster z červeného bronzu (Y3270) ve spojení s trubkami z uhlíkové oceli není možné z konstrukčních důvodů doporučit.

c Je doporučeno nechat prověřit konkrétní případ v rámci našeho technického poradenství

Kompenzátor >B< Oyster

Pomocí kompenzátoru >B< Oyster je možné profesionálně vyrovnávat délkovou dilataci potrubí. Kompenzátor >B< Oyster tak představuje zvláště výhodnou alternativu k vlnovcovým kompenzátorům nebo dilatačním obloukům. Podrobnosti k součinitelům roztažnosti a délkovým změnám při působení teploty u různých druhů trubek jsou uvedeny v našem technickém katalogu 1.0 „Obecné pokyny pro instalaci“.



Maximální možné vyrovnání dilatace kompenzátořem >B< Oyster

Rozměř		
Tvarovka palce	Trubka mm	A mm
1/2"	12	40
1/2"	15	34
3/4"	18	40
3/4"	22	30
1"	22	35
1"	28	28
1 1/4"	35	24
1 1/2"	42	21
2"	54	23

Přiklady použití

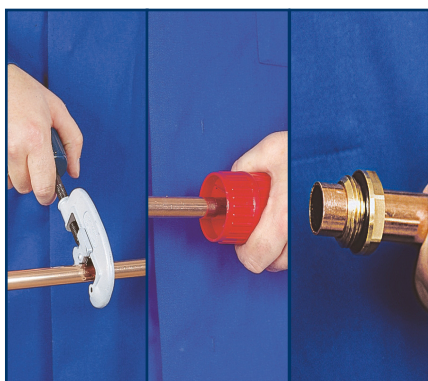


Výhrada změn/prohlášení o nezávaznosti: Upozorňujeme na to, že vyobrazení, rozměrové údaje a informace v tomto dokumentu jsou nezávazné a vyhrazujeme si právo provést jakoukoli změnu, aniž bychom to museli zvlášť oznamovat. Naše technické poradenství vychází z dlouholetých zkušeností a odpovídá aktuálnímu stavu vědění. Přesto za ně nemůžeme ručit. V případně pochybností kontaktujte naše technické poradenství!

Montážní návod >B< Oyster

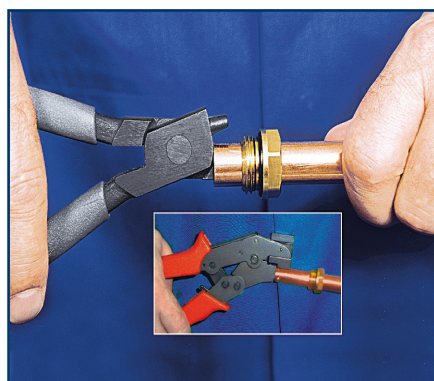
Montáž dílů >B< Oyster vyžaduje jen pár kroků. Nesmí být používány žádné lubrikanty, oleje nebo tuky!

1. Zkrátit, odhrotovat a nasunout



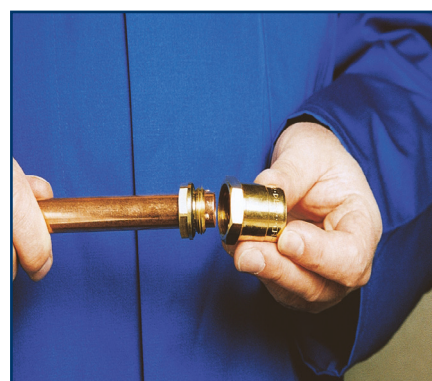
Kovové trubky je nutno přednostně krátit kolmo na jejich osu řezákem trubek. Pro krácení nesmí být používány úhlové brusky nebo řezné hořáky! Následně je nutno pečlivě odhrotovat vnitřní a vnější hranu trubky. Po kontrole čistoty a neporušenosti spojky a o-kroužku nasunout spojku na trubku.

2. Vytvořit dorazové body



Značkovací kleště s výstupkem zcela zasunout do trubky a vytlačit na trubce dorazové body. Značkovací kleště pro rozměr 10 až 54 mm je nutno prostřednictvím horní čelisti nastavit na příslušný rozměr trubky (10–28 mm nebo 35–54 mm). Pozor: Spolehlivé dorazové body jsou vytvořeny pouze při úplném sevření čelistí.

3. Ručně utáhnout spoj

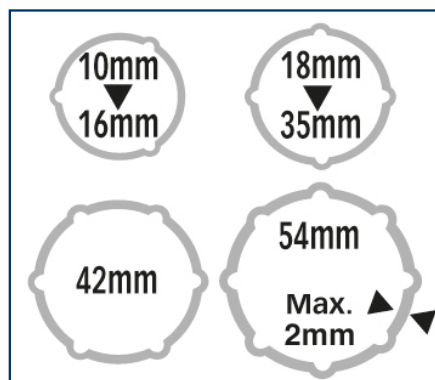


Přechodku našroubovat až na doraz do odpovídajícího vnitřního závitu a ručně ji utáhnout.

4. Dokončení spoje



Utáhnout přechodku stranovým klíčem.



Počet dorazových bodů u různých rozměrů trubky

10–16 mm 3 dorazové body
18–35 mm 4 dorazové body
42 mm 6 dorazových bodů
54 mm 8 dorazových bodů

V závislosti na rozměru trubky vytlačit po jejím obvodu s pravidelnými rozestupy příslušný počet dorazových bodů.