



LUNAPLAST

Katalog

LUNA PLAST a.s

Společnost je zaměřena na zpracování plastů vytlačováním a vstřikováním.

Vyrábí různé typy trubek z vysokohustotního a nízkohustotního polyetylenu pro tlakové rozvody pitné vody, tlakové a podtlakové kanalizační systémy, zavlažovací systémy, systémy pro tepelná čerpadla, trubky pro ukládání silnoproudých, slaboproudých a optických kabelů a také příslušné tvarovky a fitinky. Filozofie firmy a její úspěšnost je založena na profesionalitě pracovníků, kvalitě výrobků, spolehlivém servisu a důrazu na ekologii.

Proto firma využívá speciální know-how, které umožňuje zpracovat i recyklované plasty do trubek a profilů s velice příznivým poměrem mezi kvalitou a cenou.

MĚLNÍK

Je pozoruhodné české město. Má doslova strategickou polohu, jen asi třicet kilometrů na sever od Prahy, nad soutokem dvou největších českých řek, Labe a Vltavy a na křižovatce historických cest.

Není divu, že zde byly nalezeny pozůstatky pravěkého osídlení a jméno Mělník se vyskytuje na historických dokumentech už od desátého století.

V Mělníku se narodila první česká světice, svatá Ludmila, a ve středověku to bylo věnné město českých královen. Tehdy také byly v pískovcovém podloží pod městem vylámany rozsáhlé podzemní chodby. Sloužily zřejmě k ochraně obyvatel ve válečných dobách, ale také k dozrávání a skladování kvalitního mělnického vína. Později zde byla založena nejstarší vinařská škola v Čechách.

V devatenáctém století začaly po Labi i Vltavě jezdit kolesové parníky, u Mělníka byl vybudován říční přístav a plavební kanál.

Ve dvacátém století pak kolem města vyrostl chemický průmysl, loděnice a velká elektrárna. Tím se vytvořilo mnoho pracovních míst a v osmdesátých letech počet obyvatel města přesáhl dvacet tisíc.

Dnes se ekologicky škodlivé provozy omezují, vznikají nová prodejní střediska a mnoho malých a středních firem, které jsou ekologicky příznivé, mají nízké vlastní náklady a pohotově reagují na požadavky trhu. Mezi ně patří i mladá progresivní firma LUNA PLAST a.s.





HISTORIE LUNA PLAST a.s

Společnost LUNA PLAST a.s. vznikla v roce 1994. Svou působnost na českém trhu zahájila výrobou ochranných PE trubek pro kabely a optické kabely. V současnosti je portfolio výroby daleko širší. Výroba je především zaměřena na výrobu PE tlakových trubek na vodu, kanalizaci, plyn a závlahy, na výrobu goetermálních sond, dále pak závitů na PE trubkách pro netlakové aplikace a také dodáváním PE tvarovek pro spojování trubek.

V současnosti disponuje společnost LUNA PLAST akciová společnost nejnovějšími technologiemi.





HISTORIE POLYETYLENU:

Polyetylen je termoplastický polymer, který vzniká polymerací plynného ethylenu. V současné době je známo několik způsobů této polymerace, například radikálová polymerace, aniontová nebo kationtová adiční polymerace atd. Všechny typy polyetyleny se souhrnně označují zkratkou PE, za ní pak následuje specifikace daného typu. Úspěšnou přípravu polyetyleny poznamenalo několik šťastných náhod.

1869 - první zmínky v literatuře o kapalných produktech polymerace ethylenu (oligomery ethylenu)

27.3.1933 - objev radikálové polymerace ethylenu - Eric W. Fawcett a Reginald O. Gibson (Imperial Chemical Industries Ltd., UK)

4.2.1936 - první patent na proces radikálové polymerace ethylenu

1939 - zahájena výroba nízkohustotního PE (LDPE) radikálovou polymerací (vysokotlaký proces) spol. ICI

2. světová válka - rozvoj výroby a aplikací PE

1950 - Karl Ziegler syntetizuje α -olefiny z ethylenu na trialkylaluminium

1953 - objev katalyzované komplexně-koordinační polymerizace ethylenu- Ziegler, Mülheim an der Ruhr

1955 - zahájena výroba vysokohustotního PE (HDPE) - nízkotlaký proces, katalyzátor

50. léta - paralelně probíhal vývoj katalyzátorů na bázi CrO_3 v USA u Phillips Petroleum

1960 - zavedena výroba HDPE procesem Phillips

70. léta - vývoj nových typů zieglerovských katalyzátorů pro výrobu PE s krátkými postranními větvemi (MDPE, LLDPE)

1977 - zavedena výroba LLDPE procesem Union Carbide Corp.

1979 - zavedena výroba LLDPE procesem Dow Chemical Co.

80. léta - vývoj metallocenových katalyzátorů (Walter Kaminsky, Hans Britzinger)

1991 - zahájena výroba metallocenových typů PE společností Exxon

1993 - zahájena výroba metallocenových typů PE společností Dow

FOTOGALERIE LUNA PLAST a.s



FOTOGALERIE LUNA PLAST a.s





VÝROBNÍ SORTIMENT LUNA PLAST a.s

TRUBKY PE-MD, PE-LLD

- pro program: vodovodní, kanalizační, zahradní
- v Ø 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm
- jednovrstvé v tlakové třídě PN 7,5
- dvouvrstvé v tlakové třídě PN 12,5
- značeny čtyřmi zdvojenými pruhy v barvě odpovídajícího programu

TRUBKY PE-HD

- pro program: vodovodní, kanalizační, zahradní , plyn
- v Ø 25 - 500 mm
- PE-HD PE 80 v tlakové třídě PN 7,5 a PN 12,5
- PE-HD PE 100 v tlakové třídě PN 10 a PN 16
- značeny čtyřmi pruhy v barvě odpovídajícího programu

TRUBKY PE-HD RC

- Pro program: vodovodní, kanalizační
v Ø 32 - 75 mm
PE-HD PE 100 RC v tlakové třídě PN 10 a PN 16
- černá s modrými nebo hnědými pruhy

TRUBKY PE-HD EXTRA COAT - TŘÍVRSTVÁ

- pro program: vodovodní, kanalizační
- v Ø 25 - 500 mm
- PE-HD PE 100 v tlakové třídě PN 10 a PN 16
- modrá, černá, bílá (modrá); černá s hnědými pruhy

TRUBKY OCHRANNÉ PE-HD

- v Ø 32 - 500 mm
- hladké, nehrdlované





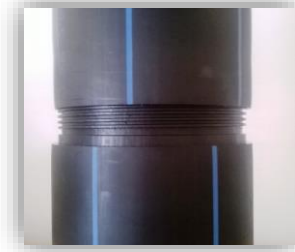
VÝROBNÍ SORTIMENT LUNA PLAST a.s

ZÁVITOVÉ TYČE Z PE TRUBEK

- závity - trapézový-kónický; trapézový
- v Ø 75mm - d400mm
- netlaková aplikace

VÝSTROJE VRTŮ TEPELNÝCH ČERPADEL A KOMPLETNÍ GVS SONDY

- Komplettní sonda do vrtů sestávající z vratného „U“ profilu o Ø40 mm (chráněného patentem PUV 2005-16944) a PE trubky v Ø32 a 40mm .
- V materiálových variantách
- - PE-MD, PE 80
- - PE-HD, PE 100
- - PE-HD, PE 100RC

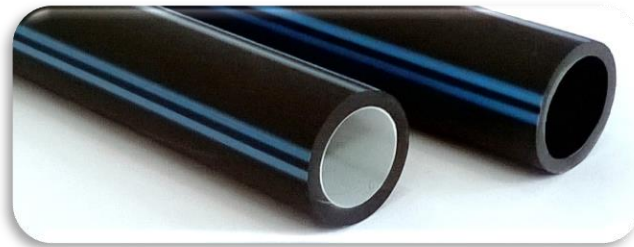




ROZMĚROVÉ ŘADY PE-MD; PE-LLD

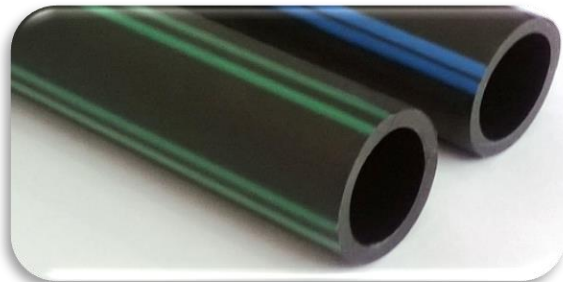
Trubky PE-MD pro vodovodní, odpadní a zahradní program

Rozměr mm	PN	hmotnost kg/1m	balné v mb
PN 7,5			
25x2,3	7,5	0,170	200
32x3,0	7,5	0,277	100
40x3,7	7,5	0,428	100
50x4,6	7,5	0,662	50/100
63x5,8	7,5	1,050	50
PN 12,5			
20x3,0	12,5	0,153	200
25x3,5	12,5	0,235	200
32x4,4	12,5	0,378	100
40x5,5	12,5	0,587	100
50x6,9	12,5	0,915	50/100
63x8,6	12,5	1,438	50



Trubky PE-LLD, PE63 pro vodovodní, odpadní a zahradní program

Rozměr mm	PN	hmotnost kg/1m	balné v mb
25x2,3	10,0	0,170	200
32x3,0	10,0	0,277	100
40x3,7	10,0	0,428	100
50x4,6	10,0	0,662	50/100
63x5,8	10,0	1,050	50



SPECIALIZOVANÉ NÁVINY VYBRANÝCH TRUBEK

Trubky PE-MD pro vodovodní a zahradní program

Rozměr mm	PN	balné v mb
PN 7,5		
25x2,3	7,5	25/50/100
32x3,0	7,5	25/50
40x3,7	7,5	25/50
PN 12,5		
20x3,0	12,5	25/50/100
25x3,5	12,5	25/50/100
32x4,4	12,5	25/50
40x5,5	12,5	25/50



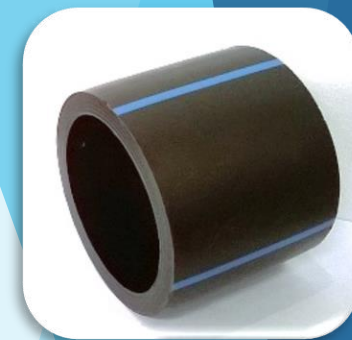
ROZMĚROVÉ ŘADY PE-HD PE80

PE-HD, PE80 (ČSN EN 12201)-voda, kanál

Rozměr mm	PN	Materiál	hmotnost kg/1m	balné v mb
PN 7,5				
25x1,8	7,5	PE80	0,137	200
32x2,0	7,5	PE80	0,186	100
40x2,3	7,5	PE80	0,284	6/100
50x2,9	7,5	PE80	0,438	6/100
63x3,6	7,5	PE80	0,684	6/100
75x4,3	7,5	PE80	0,971	6/12/100
90x5,1	7,5	PE80	1,380	6/12/100
110x6,3	7,5	PE80	2,070	6/12/100
125x7,1	7,5	PE80	2,650	6/12
140x8,0	7,5	PE80	3,320	6/12
160x9,1	7,5	PE80	4,330	6/12
180x10,2	7,5	PE80	5,450	6/12
200x11,4	7,5	PE80	6,750	6/12
225x12,8	7,5	PE80	8,510	6/12
250x14,2	7,5	PE80	10,500	6/12
280x15,9	7,5	PE80	13,100	6/12
315x17,9	7,5	PE80	16,600	6/12
355x20,1	7,5	PE80	21,100	6/12
400x22,7	7,5	PE80	26,700	6/12
450x25,5	7,5	PE80	33,800	6/12
500x28,3	7,5	PE80	41,700	6/12

PE-HD, PE80 (ČSN EN 12201)-voda, kanál

Rozměr mm	PN	Materiál	hmotnost kg/1m	balné v mb
PN 12,5				
25x2,3	12,5	PE80	0,170	200
32x3,0	12,5	PE80	0,277	100
40x3,7	12,5	PE80	0,428	6/100
50x4,6	12,5	PE80	0,662	6/100
63x5,8	12,5	PE80	1,050	6/100
75x6,9	12,5	PE80	1,480	6/12/100
90x8,2	12,5	PE80	2,110	6/12/100
110x10	12,5	PE80	3,130	6/12/100
125x11,4	12,5	PE80	4,060	6/12
140x12,7	12,5	PE80	5,090	6/12
160x14,6	12,5	PE80	6,630	6/12
180x16,4	12,5	PE80	8,380	6/12
200x18,2	12,5	PE80	10,300	6/12
225x20,5	12,5	PE80	13,100	6/12
250x22,7	12,5	PE80	16,100	6/12
280x25,4	12,5	PE80	20,200	6/12
315x28,6	12,5	PE80	25,600	6/12
355x32,2	12,5	PE80	32,400	6/12
400x36,3	12,5	PE80	41,200	6/12
450x40,9	12,5	PE80	52,100	6/12
500x45,4	12,5	PE80	64,300	6/12





ROZMĚROVÉ ŘADY PE-HD PE100

PE-HD, PE100 (ČSN EN 12201)-voda, kanál

Rozměr mm	PN	Materiál	hmotnost kg/1m	balné v mb
PN 10				
32x2,0	10,0	PE100	0,186	100
40x2,4	10,0	PE100	0,290	6/100
50x3,0	10,0	PE100	0,450	6/100
63x3,8	10,0	PE100	0,720	6/100
75x4,5	10,0	PE100	1,040	6/12/100
90x5,4	10,0	PE100	1,460	6/12/100
110x6,6	10,0	PE100	2,180	6/12/100
125x7,4	10,0	PE100	2,740	6/12
140x8,3	10,0	PE100	3,460	6/12
160x9,5	10,0	PE100	4,520	6/12
180x10,7	10,0	PE100	5,710	6/12
200x11,9	10,0	PE100	7,050	6/12
225x13,4	10,0	PE100	8,930	6/12
250x14,8	10,0	PE100	11,000	6/12
280x16,6	10,0	PE100	13,700	6/12
315x18,7	10,0	PE100	17,400	6/12
355x21,1	10,0	PE100	22,100	6/12
400x23,7	10,0	PE100	28,000	6/12
450x26,7	10,0	PE100	35,400	6/12
500x29,7	10,0	PE100	43,650	6/12

PE-HD, PE100 (ČSN EN 12201)-voda, kanál

Rozměr mm	PN	Materiál	hmotnost kg/1m	balné v mb
PN 16				
25x2,3	16,0	PE100	0,170	200
32x3,0	16,0	PE100	0,277	100
40x3,7	16,0	PE100	0,428	6/100
50x4,6	16,0	PE100	0,662	6/100
63x5,8	16,0	PE100	1,050	6/100
75x6,8	16,0	PE100	1,480	6/12/100
90x8,2	16,0	PE100	2,110	6/12/50
110x10	16,0	PE100	3,140	6/12/50
125x11,4	16,0	PE100	4,080	6/12
140x12,7	16,0	PE100	5,080	6/12
160x14,6	16,0	PE100	6,670	6/12
180x16,4	16,0	PE100	8,420	6/12
200x18,2	16,0	PE100	10,400	6/12
225x20,5	16,0	PE100	13,100	6/12
250x22,7	16,0	PE100	16,200	6/12
280x25,4	16,0	PE100	20,300	6/12
315x28,6	16,0	PE100	25,600	6/12
355x32,2	16,0	PE100	32,500	6/12
400x36,3	16,0	PE100	41,300	6/12
450x40,9	16,0	PE100	52,300	6/12
500x45,4	16,0	PE100	64,300	6/12





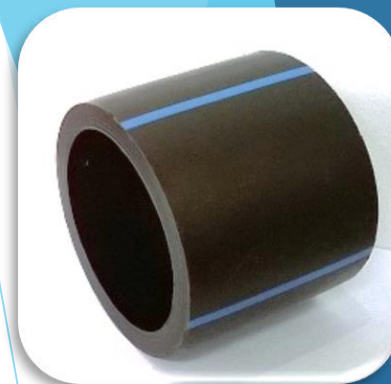
ROZMĚROVÉ ŘADY PE-HD PE100RC

PE-HD, PE100 RC(ČSN EN 12201)-voda,kanál

Rozměr mm	PN	Materiál	hmotnost kg/1m	balné v mb
CELOČERNÁ S PROUŽKY				
PN 10				
32x2,0	10,0	PE100RC	0,186	100
40x2,4	10,0	PE100RC	0,290	6/100
50x3,0	10,0	PE100RC	0,450	6/100
63x3,8	10,0	PE100RC	0,720	6/100
75x4,5	10,0	PE100RC	1,040	6/12/100
90x5,4	10,0	PE100RC	1,460	6/12/100
110x6,6	10,0	PE100RC	2,180	6/12/100
125x7,4	10,0	PE100RC	2,740	6/12
140x8,3	10,0	PE100RC	3,460	6/12
160x9,5	10,0	PE100RC	4,520	6/12
180x10,7	10,0	PE100RC	5,710	6/12
200x11,9	10,0	PE100RC	7,050	6/12
225x13,4	10,0	PE100RC	8,930	6/12
250x14,8	10,0	PE100RC	11,000	6/12
280x16,6	10,0	PE100RC	13,700	6/12
315x18,7	10,0	PE100RC	17,400	6/12
355x21,1	10,0	PE100RC	22,100	6/12
400x23,7	10,0	PE100RC	28,000	6/12
450x26,7	10,0	PE100RC	35,400	6/12
500x29,7	10,0	PE100RC	43,650	6/12

PE-HD, PE100 RC(ČSN EN 12201)-voda,kanál

Rozměr mm	PN	Materiál	hmotnost kg/1m	balné v mb
CELOČERNÁ S PROUŽKY				
PN 16				
32x3,0	16,0	PE100RC	0,277	100
40x3,7	16,0	PE100RC	0,428	6/100
50x4,6	16,0	PE100RC	0,662	6/100
63x5,8	16,0	PE100RC	1,050	6/100
75x6,8	16,0	PE100RC	1,480	6/12/100
90x8,2	16,0	PE100RC	2,110	6/12/50
110x10	16,0	PE100RC	3,140	6/12/50
125x11,4	16,0	PE100RC	4,080	6/12
140x12,7	16,0	PE100RC	5,080	6/12
160x14,6	16,0	PE100RC	6,670	6/12
180x16,4	16,0	PE100RC	8,420	6/12
200x18,2	16,0	PE100RC	10,400	6/12
225x20,5	16,0	PE100RC	13,100	6/12
250x22,7	16,0	PE100RC	16,200	6/12
280x25,4	16,0	PE100RC	20,300	6/12
315x28,6	16,0	PE100RC	25,600	6/12
355x32,2	16,0	PE100RC	32,500	6/12
400x36,3	16,0	PE100RC	41,300	6/12
450x40,9	16,0	PE100RC	52,300	6/12
500x45,4	16,0	PE100RC	64,300	6/12





ROZMĚROVÉ ŘADY EXTRA COAT 108010

**EXTRA COAT 108010 - PE-HD, PE100 RC (ČSN EN 12 201)
třívrstvé trubky s 10% ochrannou vrstvou z PE**

Rozměr mm	PN	Materiál	hmotnost kg/1m	balné v mb
PN 10				
32x2,0	10,0	PE100 RC	0,186	100
40x2,4	10,0	PE100 RC	0,290	6/100
50x3,0	10,0	PE100 RC	0,450	6/100
63x3,8	10,0	PE100 RC	0,720	6/100
75x4,5	10,0	PE100 RC	1,040	6/12/100
90x5,4	10,0	PE100 RC	1,460	6/12/100
110x6,6	10,0	PE100 RC	2,180	6/12/100
125x7,4	10,0	PE100 RC	2,740	6/12
140x8,3	10,0	PE100 RC	3,460	6/12
160x9,5	10,0	PE100 RC	4,520	6/12
180x10,7	10,0	PE100 RC	5,710	6/12
200x11,9	10,0	PE100 RC	7,050	6/12
225x13,4	10,0	PE100 RC	8,930	6/12
250x14,8	10,0	PE100 RC	11,000	6/12
280x16,6	10,0	PE100 RC	13,700	6/12
315x18,7	10,0	PE100 RC	17,400	6/12
355x21,1	10,0	PE100 RC	22,100	6/12
400x23,7	10,0	PE100 RC	28,000	6/12
450x26,7	10,0	PE100 RC	35,400	6/12
500x29,7	10,0	PE100 RC	43,650	6/12

**EXTRA COAT 108010 - PE-HD, PE100 RC (ČSN EN 12 201)
třívrstvé trubky s 10% ochrannou vrstvou z PE**

Rozměr mm	PN	Materiál	hmotnost kg/1m	balné v mb
PN 16				
32x3,0	16,0	PE100 RC	0,277	100
40x3,7	16,0	PE100 RC	0,428	6/100
50x4,6	16,0	PE100 RC	0,662	6/100
63x5,8	16,0	PE100 RC	1,050	6/100
75x6,8	16,0	PE100 RC	1,480	6/12/100
90x8,2	16,0	PE100 RC	2,110	6/12/50
110x10	16,0	PE100 RC	3,140	6/12/50
125x11,4	16,0	PE100 RC	4,080	6/12
140x12,7	16,0	PE100 RC	5,080	6/12
160x14,6	16,0	PE100 RC	6,670	6/12
180x16,4	16,0	PE100 RC	8,420	6/12
200x18,2	16,0	PE100 RC	10,400	6/12
225x20,5	16,0	PE100 RC	13,100	6/12
250x22,7	16,0	PE100 RC	16,200	6/12
280x25,4	16,0	PE100 RC	20,300	6/12
315x28,6	16,0	PE100 RC	25,600	6/12
355x32,2	16,0	PE100 RC	32,500	6/12
400x36,3	16,0	PE100 RC	41,300	6/12
450x40,9	16,0	PE100 RC	52,300	6/12
500x45,4	16,0	PE100 RC	64,300	6/12





ROZMĚROVÉ ŘADY EXTRA COAT 255025

EXTRA COAT 255025 - PE-HD, PE100 RC (ČSN EN 12 201)

třívrstvé trubky s 25% ochrannou vrstvou z PE

Rozměr mm	PN	Materiál	hmotnost kg/1m	balné v mb
PN 10				
90x5,4	10,0	PE100 RC	1,460	6/12/100
110x6,6	10,0	PE100 RC	2,180	6/12/100
125x7,4	10,0	PE100 RC	2,740	6/12
140x8,3	10,0	PE100 RC	3,460	6/12
160x9,5	10,0	PE100 RC	4,520	6/12
180x10,7	10,0	PE100 RC	5,710	6/12
200x11,9	10,0	PE100 RC	7,050	6/12
225x13,4	10,0	PE100 RC	8,930	6/12
250x14,8	10,0	PE100 RC	11,000	6/12
280x16,6	10,0	PE100 RC	13,700	6/12
315x18,7	10,0	PE100 RC	17,400	6/12
355x21,1	10,0	PE100 RC	22,100	6/12
400x23,7	10,0	PE100 RC	28,000	6/12
450x26,7	10,0	PE100 RC	35,400	6/12
500x29,7	10,0	PE100 RC	43,650	6/12

EXTRA COAT 255025 - PE-HD, PE100 RC (ČSN EN 12 201)

třívrstvé trubky s 25% ochrannou vrstvou z PE

Rozměr mm	PN	Materiál	hmotnost kg/1m	balné v mb
PN 16				
90x8,2	16,0	PE100 RC	2,110	6/12/50
110x10	16,0	PE100 RC	3,140	6/12/50
125x11,4	16,0	PE100 RC	4,080	6/12
140x12,7	16,0	PE100 RC	5,080	6/12
160x14,6	16,0	PE100 RC	6,670	6/12
180x16,4	16,0	PE100 RC	8,420	6/12
200x18,2	16,0	PE100 RC	10,400	6/12
225x20,5	16,0	PE100 RC	13,100	6/12
250x22,7	16,0	PE100 RC	16,200	6/12
280x25,4	16,0	PE100 RC	20,300	6/12
315x28,6	16,0	PE100 RC	25,600	6/12
355x32,2	16,0	PE100 RC	32,500	6/12
400x36,3	16,0	PE100 RC	41,300	6/12
450x40,9	16,0	PE100 RC	52,300	6/12
500x45,4	16,0	PE100 RC	64,300	6/12





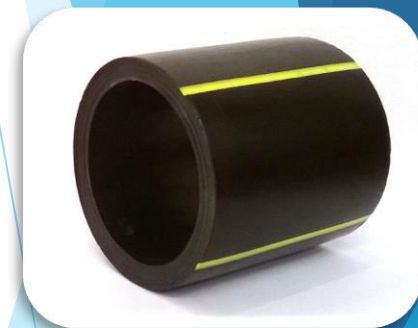
ROZMĚROVÉ ŘADY PE-HD PE100; RC PLYN

PE-HD, PE100; RC (ČSN EN 1555-2)- plyn

Rozměr mm	PN	Materiál	hmotnost kg/1m	balné v mb
SDR17				
32x2,3	10,0	PE100	0,186	100
40x2,4	10,0	PE100	0,290	6/100
50x3,0	10,0	PE100	0,450	6/100
63x3,8	10,0	PE100	0,720	6/100
75x4,5	10,0	PE100	1,040	6/12/100
90x5,4	10,0	PE100	1,460	6/12/100
110x6,6	10,0	PE100	2,180	6/12/100
125x7,4	10,0	PE100	2,740	6/12
140x8,3	10,0	PE100	3,460	6/12
160x9,5	10,0	PE100	4,520	6/12
180x10,7	10,0	PE100	5,710	6/12
200x11,9	10,0	PE100	7,050	6/12
225x13,4	10,0	PE100	8,930	6/12
250x14,8	10,0	PE100	11,000	6/12
280x16,6	10,0	PE100	13,700	6/12
315x18,7	10,0	PE100	17,400	6/12
355x21,1	10,0	PE100	22,100	6/12
400x23,7	10,0	PE100	28,000	6/12
450x26,7	10,0	PE100	35,400	6/12
500x29,7	10,0	PE100	43,650	6/12

PE-HD, PE100; RC (ČSN EN 1555-2)- plyn

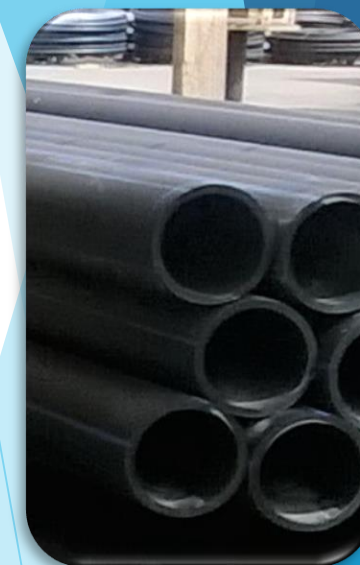
Rozměr mm	PN	Materiál	hmotnost kg/1m	balné v mb
SDR11				
32x3,0	16,0	PE100	0,277	100
40x3,7	16,0	PE100	0,428	6/100
50x4,6	16,0	PE100	0,662	6/100
63x5,8	16,0	PE100	1,050	6/100
75x6,9	16,0	PE100	1,480	6/12/100
90x8,2	16,0	PE100	2,110	6/12/50
110x10	16,0	PE100	3,140	6/12/50
125x11,4	16,0	PE100	4,080	6/12
140x12,7	16,0	PE100	5,080	6/12
160x14,6	16,0	PE100	6,670	6/12
180x16,4	16,0	PE100	8,420	6/12
200x18,2	16,0	PE100	10,400	6/12
225x20,5	16,0	PE100	13,100	6/12
250x22,7	16,0	PE100	16,200	6/12
280x25,4	16,0	PE100	20,300	6/12
315x28,6	16,0	PE100	25,600	6/12
355x32,2	16,0	PE100	32,500	6/12
400x36,3	16,0	PE100	41,300	6/12
450x40,9	16,0	PE100	52,300	6/12
500x45,4	16,0	PE100	64,300	6/12





ROZMĚROVÉ ŘADY PE-HD OCHRANNÉ TRUBKY

Trubky PE-HD - ochranné trubky					
Katalogové číslo	Název	PN	Materiál	hmotnost kg/1m	balné v mb
OT4028	ochranná trubka 40x2,8	-	PEHD	0,284	6
OT4035	ochranná trubka 40x3,5	-	PEHD	0,428	6
OT5025	ochranná trubka 50x2,5	-	PEHD	0,319	6
OT5029	ochranná trubka 50x2,9	-	PEHD	0,438	6
OT6325	ochranná trubka 63x2,5	-	PEHD	0,492	6
OT6336	ochranná trubka 63x3,6	-	PEHD	0,684	6
OT7543	ochranná trubka 75x4,3	-	PEHD	0,971	6
OT9035	ochranná trubka 90x3,5	-	PEHD	0,972	6
OT9051	ochranná trubka 90x5,1	-	PEHD	1,380	6
OT11035	ochranná trubka 110x3,5	-	PEHD	1,200	6
OT11038	ochranná trubka 110x3,8	-	PEHD	1,320	6
OT11042	ochranná trubka 110x4,2	-	PEHD	1,450	6
OT11050	ochranná trubka 110x5,0	-	PEHD	1,520	6
OT11055	ochranná trubka 110x5,5	-	PEHD	1,780	6
OT11063	ochranná trubka 110x6,3	-	PEHD	2,070	6
OT12539	ochranná trubka 125x3,9	-	PEHD	1,510	6
OT12549	ochranná trubka 125x4,9	-	PEHD	1,870	6
OT14050	ochranná trubka 140x5,0	-	PEHD	2,200	6
OT16050	ochranná trubka 160x5,0	-	PEHD	2,460	6
OT16062	ochranná trubka 160x6,2	-	PEHD	3,030	6



BEZEŠVÉ OBLOUKY

**OBLOUKY Z TLAKOVÉHO POTRUBÍ RC PE100 PRO VODU A KANALIZACI
EXTRA DLOUHÉ PROVEDENÍ
SDR 11 (PN16) A SDR 17 (PN10)**

NÁZEV	DN (mm)
Bezešvý oblouk 15°	90 - 315
Bezešvý oblouk 22°	90 - 315
Bezešvý oblouk 30°	90 - 315
Bezešvý oblouk 45°	90 - 315
Bezešvý oblouk 60°	90 - 315
Bezešvý oblouk 75°	90 - 315
Bezešvý oblouk 90°	90 - 315





SLOVNÍČEK POJMŮ A ZKRATEK

PE	polyetylen
PE-HD	vysokohustotní (lineární) polyetylen
PE-LD	nízkohustotní (rozvětvený) polyetylen
PE-MD	středněhustotní (větvený) polyetylen
PE-LLD	lineární nízkohustotní polyetylen
PEX	sesíťovaný polyetylen
HD	high density
LD	low density
MD	medium density
MRS	minimální požadovaná pevnost
SDR	rozměrový poměr mezi venkovním průměrem potrubí a tloušťkou stěny
PN	tlak
potrubí	uložené a montované trubky, včetně tvarovek a armatur, tvořící funkční celek
tvarovky	součásti potrubí umožňující změnu trasy, změnu průměru, ukončení potrubí aj.
tlaková zkouška	zkouška potrubí zkušebním přetlakem



INFORMACE O PE TRUBKÁCH

Polyetylenové (PE) trubky jsou určeny pro pitnou, užitkovou, odpadní vodu, plyn, sypké materiály. Trubky jsou vyráběny v souladu a EN12 201 a 12 202; DIN8074.

Hořlavost: Ve smyslu ČSN 720823 odpovídají hořlavosti C3.

Ekologie: Trubky vyrobené z PE jsou ekologicky nezávadné a zcela recyklovatelné.

Zpracování: Trubky jsou velice dobře opracovatelné z důvodu nízké hmotnosti a měkkosti materiálu. Použití všech PE trub je v provozním prostředí od +5°C do +40°C.

Odolnost: Polyetylen vykazuje odolnost proti povrchové korozi, trubky není třeba natírat a netvoří se v nich žádné usazeniny.

Tepelná roztažnost: Při změně teploty o 10°C se 100 běžných metrů volně uložené trubky zkrátí/prodlouží přibližně o 20cm.

Životnost a záruka: Trubky z PE mají životnost až 100 let. Na trubky z PE je poskytována záruka je 24 měsíců. Dle platné normy EN12 201-202.

Certifikáty: Trubky jsou certifikované ITC a.s. Zlín

SDR a PN:

Porovnání hodnoty SDR a PN pro PE100 a PE80

Typ HDPE	MRS (MPa)	Bezpečnostní koeficient c	SDR 26	SDR 17,6	SDR 17	SDR 11
PE80	8	1,25	PN5	PN7,5		PN12,5
PE100	10	1,25	PN6,3		PN10	PN16

SDR – rozměrový poměr mezi venkovním průměrem potrubí a tloušťkou stěny

MRS – minimální požadovaná pevnost (po 50ti letech) Dle platné normy EN12 201-202

SDR=venkovní průměr/tloušťka stěny

Příklad: PE100 110x10 PN16 SDR=110/10=SDR11



POUŽITÍ A MANIPULACE

Polyetylenové trubky LUNA PLAST a.s. jsou určeny (v závislosti na typu trubky) pro následující použití:

Rozvody pitné vody nebo studené užitkové vody, závlahy, tlakové a podtlakové kanalizace pro teplotní rozmezí +5°C až +40°C.

Rozvody plynu, pro nízkotlaké rozvody typ PN1, pro středotlaké rozvody typ PN4.

Doprava chladících kapalin, podle typu chladících kapalin mohou být trubky používány až do teploty -40°C, v těchto případech se vždy poraďte s našimi odborníky.

Výstroje tepelných čerpadel GVS.

Kabelové chráničky, kabelovody pro ochranu klasických (metalických) kabelů a optických kabelů.

Vnitřní povrch trubky může být hladký nebo opatřen podélnými drážkami.

NENÍ DOVOLENO:

Dlouhodobě vystavovat trubky ultrafialovému (slunečnímu) záření a používat trubky pro sluneční kolektory. Kabelové chráničky, které obsahují účinnou světelnou stabilizaci, však mohou být vystaveny běžným povětrnostním vlivům.

Používat polyetylenové trubky pro rozvody mimo doporučený teplotní interval, + 5°C až + 40°C pro trubky z PE-MD, PE-LLD a + 5°C až + 65°C pro trubky z PE-HD.

Vzájemně svařovat trubky nebo tvarovky z polyetylenu s různou hustotou (doporučujeme poradu s našimi odborníky).

Používat trubky z PE pro vnitřní rozvody vody a pro požární rozvody.

Používat běžné polyetylenové trubky pro podlahové vytápění.



OBEČNÉ POZNATKY O PE

Vlastnosti i tvar PE trubek a tvarovek se mohou v průběhu skladování měnit, zvláště jsou-li dlouhodobě vystaveny vyšší teplotě.

Ultrafialové světlo působí degradaci výrobků z PE, proto by se trubky a tvarovky skladované venku měly chránit reflexní nebo neprůhlednou folií.

Dlouhodobé zatížení v prostředí saponátů, mýdel a některých uhlovodíků vyvolává v polyetyleny vznik koroze pod napětím.

Při instalaci trubkových rozvodů nebo kabelovodů se musí vyloučit trvalé místní přetížení.

Dobře svařit se dají jen díly ze stejného typu polyetyleny, nebo typově příbuzného PE.

Polyetylen nelze lepit běžnými lepidly, spoje mezi díly však lze utěsnit trvale plastickými tmely na bázi kaučuků nebo asfaltu.

Správně uložené polyetylenové potrubí zahrnuté pískem a zeminou si zachová provozní spolehlivost desítky let.

Polyetylenový odpad a výrobky, které už dosloužily, jsou cennou surovinou. Polyetylen pro druhotné zpracování nesmí obsahovat cizí příměsi, ani materiál, který byl dlouhodobě vystaven slunečnímu světlu.

Polyetylen je hořlavina stupně C3 (ČSN 730823), odpad, který nelze opětně zpracovat, lze vhodným způsobem spálit a získat tak energii. Při hoření polyetyleny nevznikají škodlivé zplodiny. (To však neplatí pro jiné plasty!)

Polyetylen je ekologicky nezávadný, pro potravinářské aplikace musí být vyloučeny některé typy stabilizátorů.



OBECNÉ POZNATKY O PE

Polyetylenové trubky jsou schopny odolávat krátkodobým přetížením i dynamickému zatížení lépe než trubky tuhé. Přesto pro potrubí montované přímo za kompresorem nebo na výtlaku čerpadel, která pracují v režimu častého spínání, se doporučuje použít PE potrubí ve vyšší tlakové řadě viz. přiložená tabulka

PROVOZNÍ TEPLOTA	PN7,5 bar při 20 C	PN10 bar při 20 C	PN16 bar při 20 C
Pod 20°C	6	10	16
20-30°C	3,2	8	13
30-40°C	2	6	11
40-50°C	1,6	4	8
50-60°C	1	3,2	6

SVAŘOVÁNÍ TRUBEK:

Obecně je možné svařovat mezi sebou sousedící typy polyetylénů, tak jak jdou za sebou v číselné řadě:

PE 40, 63, 80, 100.

PE 40 můžeme vařit s PE 63

PE 63 můžeme vařit s PE 80

PE 80 můžeme vařit s PE 100

LUNA Plast a.s. garantuje svařitelnost typů trubek následujícím způsobem:

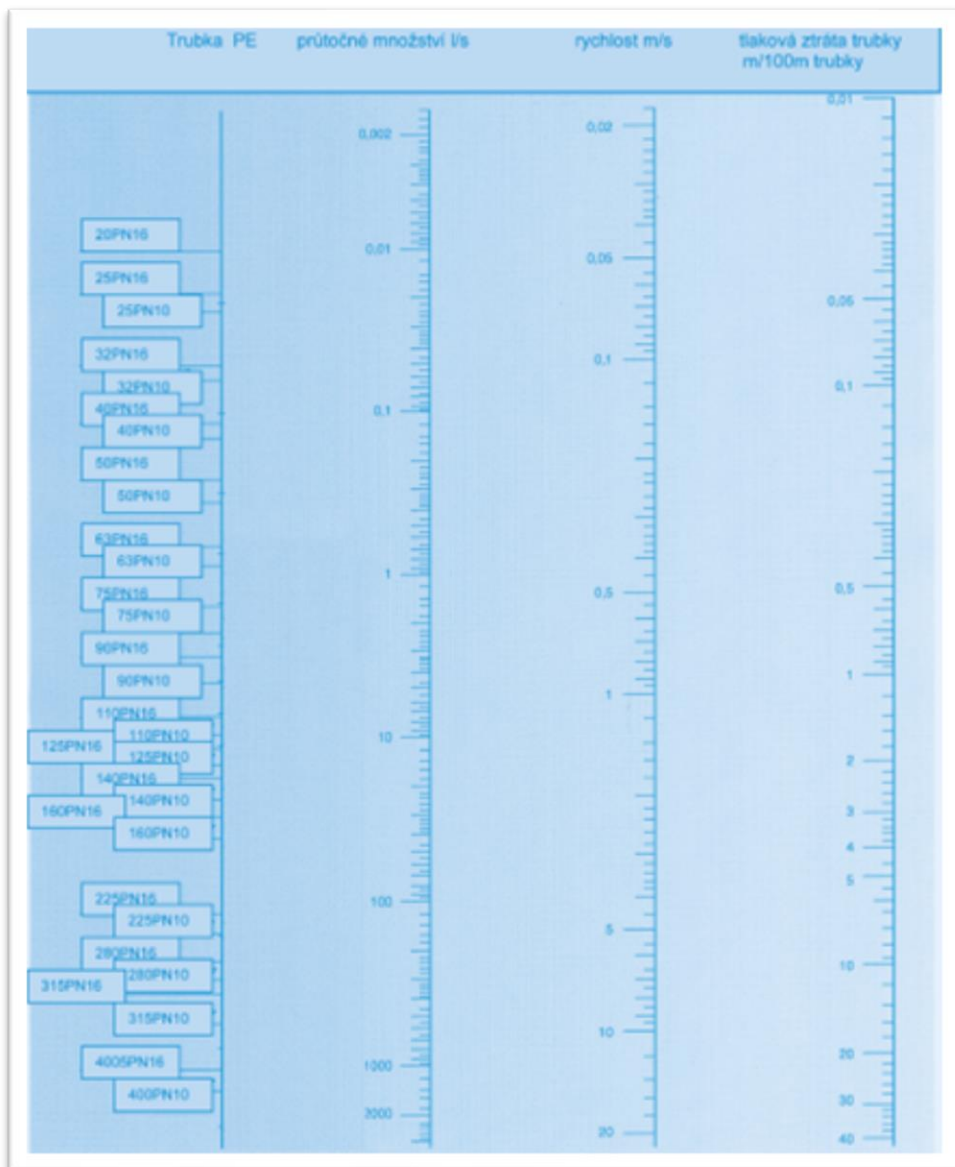
Naše dva středně hustotní typy PE-MD, PE80 a PE-LLD, PE63 jsou spolu svařitelné polyfúzně a na tupo nebo s použitím mechanických spojek.

PE-MD, PE 80 není možné svařovat s PE-HD, spojování doporučujeme svěrnými spojkami.

PE-HD, PE 80 a PE-HD, PE 100 jsou mezi sebou svařitelné na tupo nebo elektrofítkami.



TLAKOVÉ ZTRÁTY

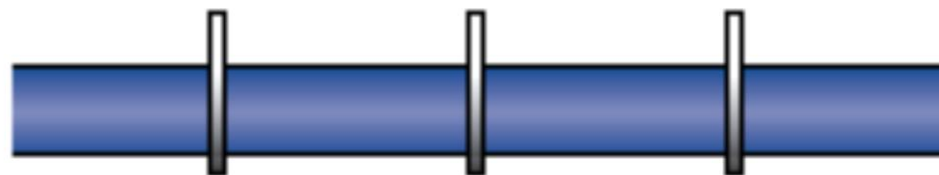




ZAVĚŠENÍ PE TRUBEK

Průměr trubek (mm) SDR 17											
Rozdíl teplot média °C	125	160	200	250	315	355	400	450	500	560	630
0	255	260	265	275	280	285	295	305	315	325	330
20	185	190	200	205	210	215	230	240	255	270	280
30	175	180	190	195	200	205	220	230	245	260	275
40	170	175	180	190	190	195	210	225	235	250	265
50	160	165	175	180	185	190	200	215	230	240	255
60	150	155	165	170	175	180	185	200	215	230	240
70	140	145	155	160	170	175	180	190	205	220	230

Průměr trubek (mm) SDR 11																	
Rozdíl teplot média °C	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315	355	400	450
0	110	130	150	170	195	220	235	250	275	280	285	290	300	310	315	325	325
20	80	95	110	125	145	165	175	185	200	205	210	220	225	230	235	250	265
30	80	95	110	125	145	165	175	185	190	195	200	210	215	220	225	240	255
40	75	85	100	115	135	155	165	175	180	185	190	200	210	210	215	230	245
50	75	85	100	115	135	155	160	170	170	175	180	190	200	205	205	220	235
60	70	80	95	110	125	145	150	160	160	165	170	180	185	190	195	205	220
70	60	70	85	100	120	135	140	145	150	155	160	170	175	185	190	195	210

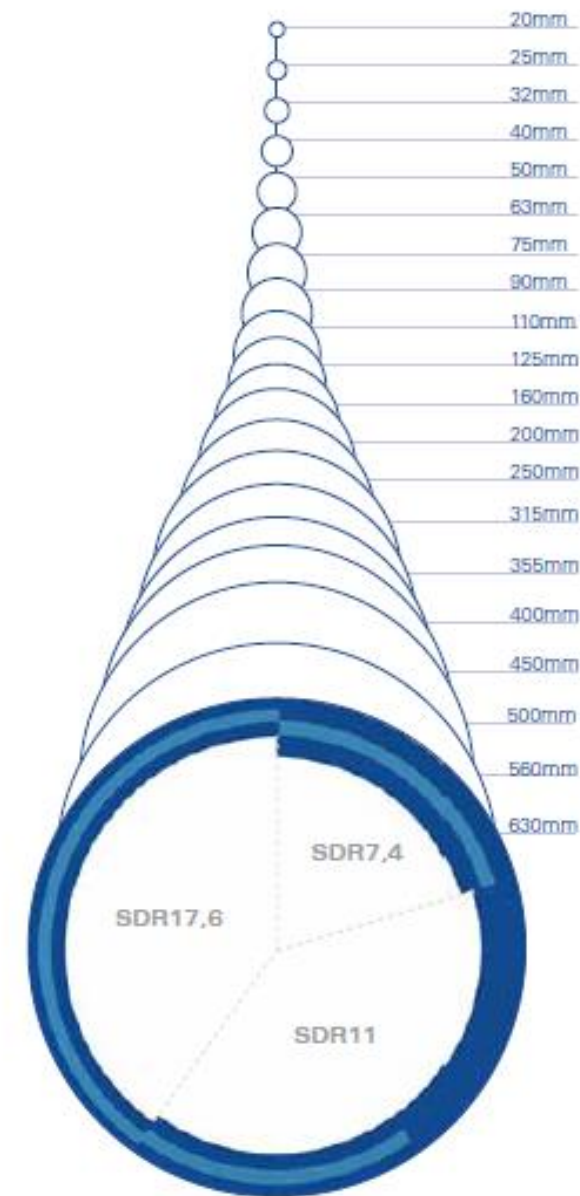




PŘEVODY TLAKŮ TRUBEK

PRŮMĚR - SDR - SÍLA STĚNY - VNITŘNÍ PRŮMĚR

Vnější Ø (mm)	SDR41		SDR33		SDR26		SDR21		SDR17		SDR13,6		SDR11		SDR9		SDR7,4	
	tl.stěny	vnitř.pr.	tl.stěny	vnitř.pr.	tl.stěny	vnitř.pr.	tl.stěny	vnitř.pr.	tl.stěny	vnitř.pr.	tl.stěny	vnitř.pr.	tl.stěny	vnitř.pr.	tl.stěny	vnitř.pr.	tl.stěny	vnitř.pr.
20	1,6	17	1,6	17	1,6	17	1,6	17	1,6	17	1,6	17	2	16	2,3	15	3	14
25	1,6	22	1,6	22	1,6	22	1,6	22	1,6	22	2	21	2,3	20	3	19	3,5	18
32	1,6	29	1,6	29	1,6	29	1,6	29	2	28	2,4	27	3	26	3,6	25	4,4	23
40	1,6	37	1,6	37	1,6	37	2	36	2,4	35	3	34	3,7	33	4,5	31	5,5	29
50	1,6	47	1,6	47	2	46	2,4	45	3	44	3,7	43	4,6	41	5,6	39	6,9	36
63	1,6	60	2	59	2,5	58	3	57	3,8	55	4,7	54	5,8	51	7,1	49	8,6	46
75	1,9	71	2,3	70	2,9	69	3,6	68	4,5	66	5,6	64	6,8	61	8,4	58	10,3	54
90	2,2	86	2,8	84	3,5	83	4,3	81	5,4	79	6,7	77	8,2	74	10,1	70	12,3	65
110	2,7	105	3,4	103	4,2	102	5,3	99	6,6	97	8,1	94	10	90	12,3	85	15,1	80
125	3,1	119	3,9	117	4,8	115	6	113	7,4	110	9,2	107	11,4	102	14	97	17,1	91
140	3,5	133	4,3	131	5,4	129	6,7	127	8,3	123	10,3	119	12,7	115	15,7	109	19,2	102
160	4	152	4,9	150	6,2	148	7,7	145	9,5	141	11,8	136	14,6	131	17,9	124	21,9	116
180	4,4	171	5,5	169	6,9	166	8,6	163	10,7	159	13,3	153	16,4	147	20,1	140	24,6	131
200	4,9	190	6,2	188	7,7	185	9,6	181	11,9	176	14,7	171	18,2	164	22,4	155	27,4	145
225	5,5	215	6,9	211	8,6	208	10,8	203	13,4	198	16,6	192	20,5	184	25,2	175	30,8	163
250	6,2	238	7,7	235	9,6	231	11,9	226	14,8	220	18,4	213	22,7	205	27,9	194	34,2	182
280	6,9	267	8,6	263	10,7	259	13,4	253	16,6	247	20,6	239	25,4	229	31,3	217	38,3	203
315	7,7	200	9,7	296	12,1	291	15	285	18,7	278	23,2	269	28,6	258	35,2	265	43,1	229
355	8,7	338	10,9	333	13,6	328	16,9	321	21,1	313	26,1	303	32,2	291	39,7	276	48,5	258
400	9,8	380	12,3	375	15,3	369	19,1	362	23,7	353	29,4	341	36,3	327	44,7	311	54,7	291
450	11	428	13,8	422	17,2	416	21,5	407	26,7	397	33,1	384	40,9	368	50,3	350	61,5	327
500	12,3	475	15,3	469	19,1	462	23,9	452	29,7	441	36,8	426	45,4	409	55,8	388	67,6	360





BALENÍ A SKLADOVÁNÍ TRUBEK

- Vyrobené trubky jsou buď navinuty do návinů delky 100m (nebo jiné - dle tabulky) a jsou staženy páskou tak, aby při manipulaci s návinem nedošlo k jeho poškození, či vlivem k materiálové paměti k jeho rozmotání
- Nebo jsou trubky nařezány na délku 6 m nebo 12 m. Trubky v tyčích jsou svázané páskou po 1 m délky do svazků, nebo do dřevěných ráků (tzv. latění) .
- Konce trubek jsou zajištěny proti vnikání nečistot plastovým víčkem
- S trubkami musí být manipulováno tak, aby se během přepravy, nakládání a skladování nepoškodily
- Trubky nebo svitky nesmí být při manipulaci taženy po zemi, u trubek z PE je povoleno poškození (rýhy, škrábance) max 10% tloušťky stěny
- PE trubky v tyčích se skladují v latěních, jednotlivé vrstvy musí být vzájemně posunuty, výška stohu max 1,5m (SDR11-17)
- PE trubky ve svitcích se skladují naležato na vhodné podložce (palety)





BALENÍ A SKLADOVÁNÍ TRUBEK

balení prům.	návin mb	tyče ks v latění		mb v latění	
		6m	12m	6m/12m	množst.kam. mb/latění
16	200				
20	200				
25	200				
32	100				
40	100				
50	100/50				
63	50				
75	100	64		384	4608
90	100/50	46	46	276/552	3312/12
110	100/50	33	33	198/396	2376/12
125	100	23	23	138/276	1656/12
140		30	30	180/360	2160/12
160		26	26	156/312	1872/12
180		15	15	90/180	1080/12
200		15	15	90/180	1080/12
225		14	14	84/168	1008/12
250		12	12	72/144	864/12
280		7	7	42/84	504/12
315		6	6	36/72	432/12
355		5	5	30/60	360/12
400		5	5	30/60	360/12
450		1	1		
500		1	1		



LABORATOŘ LUNA PLAST a.s.

Firma Luna Plast a.s. disponuje nejmodernější laboratoří pro stanovení vlastností vyráběných PE trub.

Laboratoř se nachází přímo ve výrobních prostorách firmy Luna Plast a.s. kde jsou při výrobě trub průběžně sledovány veškeré parametry a hodnoty podle příslušných norem. Firma Luna Plast a.s. Vám touto cestou nabízí možnost provedení zkoušek dle Vašich požadavků v rámci daných norem.

Vybavení laboratoře

- Přetlaková vana IPT 32-160mm (r.v.2006) - stanovení odolnosti vnitřního přetlaku
- Netzsch 200PC (r.v.2012) - stanovení termooxidační stability - OIT
- Tinius Olsen H25K - max.síla 25kN/610mm (r.v.2012) - stanovení tahových vlastností
- Tinius Olsen MP600-závaží 2,16kg;5kg;10kg (r.v.2011) - stanovení indexu toku taveniny - MFI
- Trouba Heraeus (r.v.2011) - stanovení podélného smrštění
- CNC (r.v.2012) - frézování plastů

Nabízené služby

- Stanovení odolnosti vnitřního přetlaku dle [ČSN EN ISO 1167](#)
- Stanovení termooxidační stability - OIT dle [ČSN EN 728](#)
- Stanovení tahových vlastností dle [ČSN EN ISO 6259](#)
- Stanovení indexu toku taveniny - MFI dle [ČSN EN ISO 1133](#)
- Stanovení podélného smrštění dle [ČSN EN ISO 2505](#)
- Frézování plastů





LUNA PLAST a.s.

Sídlo:
Hořín 93
27601 Mělník

tel.:+420 315626322
mob.:+420 730519243
e-mail: info@lunaplast.cz
www.lunaplast.cz
www.lunaplast.eu