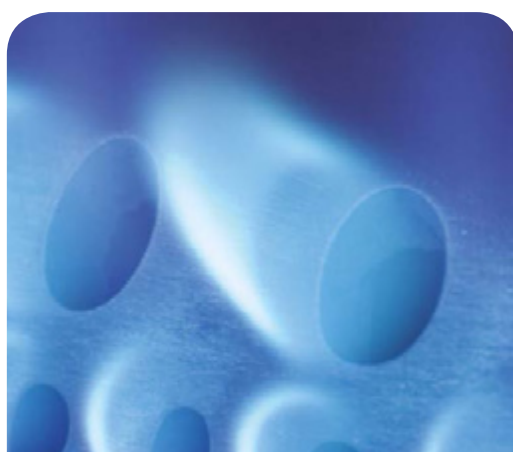
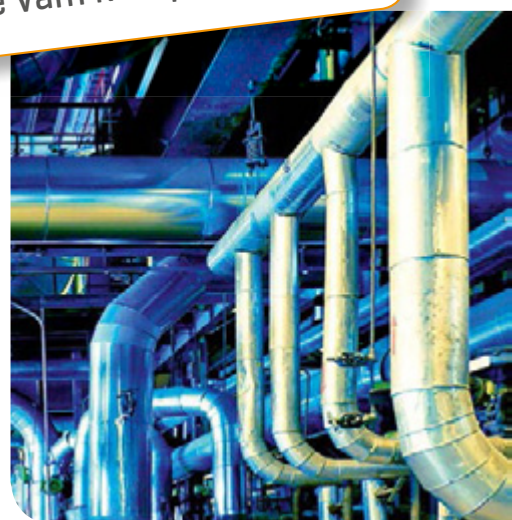


Rychle – Spolehlivě –
Všestranně

SANHA
To má význam

Náš souhrnný katalog
je Vám k dispozici!



Systemové trubky pro mnohostranné použití

www.sanha.cz

Úspěch pramení ze zodpovědnosti

SANHA je v současné době jeden z největších německých výrobců rozvodných systémů, je na trhu od roku 1964 a stále funguje jako čistě rodinná firma. K sortimentu patří cca 8.500 produktů z mědi, slitin mědi, nerez, uhlíkové oceli a plastohliníku. Oblastmi použití jsou rozvody pitné vody, topení, plynu, solární rozvody, průmyslové aplikace a hašební systémy. Výroba probíhá ve čtyřech továrnách v Evropě, jsou splňovány nejvyšší hodnoty kvality. K hlavním faktorům úspěchu patří naše výrobky, které jsou jednoduché na montáž, jsou spolehlivé a mají vysokou kvalitu. Poskytujeme rozsáhlý servis a naše výrobky prodáváme ve velkoobchodech a u odborných prodejců.

Údaje

- Založení 1964
- Rodinný podnik vedený majitelem
- 8.500 různých výrobků
- Více než 70% vlastní výroby
- Výroba ve čtyřech státech, vlastní výroba trubek a prodejní aktivity ve 40 zemích
- Roční obrat cca 100 mil.
- 650 zaměstnanců
- Mnoho patentů a označení
- Certifikováno podle ISO 9001:2008
- Více než 200 mezinárodních certifikátů
- 3 kompletně vybavená školící centra

SANHA nabízí jedinečnou a mnoho dalších výhod

SANHA nabízí jako jediný výrobce lisovacích systémů plnou záruku nepropustnosti lisovaného spoje, nezávisle na výrobcu lisovacího nářadí. Je mnoho dalších předností, které zajistí příjemnou a jednoduchou montáž.

Combipress – to je souhrnný pojem pro výhody výrobků SANHA- kompatibilita nářadí, Push&Stay a Nezaliso- vané netěsní [UVUD].

Měď, nerez, uhlíková ocel –
**profily pro
lisování SA, M, V**



kompatibilitu nářadí pro všechny lisovací systémy

SANHA kompatibilita nářadí [WZK]

- Nízké náklady, bez dalšího nářadí
- Vyšší bezpečnost, bez lisovacích vad
- Vyšší flexibilita, použití všeho nářadí
- Rychlejší montáž, souběžné práce

Push&Stay – kluzný spoj [P&S]

- Rychlejší jednodušší příprava před zalisováním
- Tvarovka drží na trubce a neskouzne

Nezalisované netěsní [UVUD]

- Spoj je před zalisováním viditelně netěsný
- Vyšší bezpečnost, opomenuté spoje jsou jednoduše identifikovatelné

Ochrana před požárem a hlukem, nulová rozteč

SANHA Vám zajistí požární, hlukovou ochranu a nulovou rozteč na jednom místě. To platí i pro případ záruky.

Plná záruka

SANHA ručí za nepropustnost spoje!
Potvrzeno s úřady BHKS, VDKF a ZVSHK

Rozsáhlý sortiment

Nabídka výrobků SANHA obsahuje běžné materiály pro instalatérství – měď a slitiny mědi, nerez, uhlíkovou ocel a spojovací materiály pro lisování, pájení, svařování, šroubování a zasouvání. Všechny běžné rozměry od 6 mm do 159 mm, popř. od 1/8" do 4", individuálně řešitelné tvary a redukce.

Poradentví materiálu

SANHA nabízí všechny materiály a spojovací techniky a poskytuje poradenství. K dispozici je pro vás ideální řešení v daném použití.

combipress

= Kompatibilita nářadí
+ Push & Stay + UVUD

Výhradně u SANHA

Nerezový materiál zvládne vše! NiroSan®

Rozvodový systém prémiové kvality se skládá z vysoce kvalitních lisovacích tvarovek NiroSan a nerezových trubek NiroSan. Díky obsahu molybdenu v minimální hodnotě 2,3% (materiál 1.4404) má výbornou odolnost proti korozi. Různé druhy těsnících kroužků odpovídají různým aplikacím – rozvody pitné vody, topení, plynu, v průmyslových rozvodech nebo loďařství.

SANHA-kompatibilita nářadí. Lisovatelné profily s lisovacími konturami SA, V a M do velikosti 54 mm včetně (do 108 mm: SA a M) a jsou k dispozici v rozměrech 15-108 mm. (Další informace na www.sanha.cz)



	NiroSan®	NiroSan® Gas	NiroSan® Industry	NiroSan® SF
Série	9000	17000	18000	19000
Těsnící kroužek	EPDM	HNBR	FKM	FKM
Provozní teplota	-30 °C do +120 °C	-20 °C do +70 °C	-20 °C do +200 °C (dle média)	-20 °C do +200 °C (dle média)
Použití	Pitná voda Topení Dešťová voda Solární rozvody Stlačený vzduch Hašební rozvody Sprinklery Inertní plyny Rozvody chlazení Loďařství Technické plyny Glykol	Zemní plyn, Tekuté plyny (do PN) Hořlavé plyny	Topení Dešťová voda Solární rozvody Stlačený vzduch Hašební rozvody Sprinklery Inertní plyny Rozvody chlazení Loďařství Technické plyny Rozvody páry s nízkým tlakem* Rozvody dálkového tepla*	Bezsilikonové aplikace

Provozní podmínky

Voda a vodní roztoky $d \leq 22 \text{ mm} \mid 40 \text{ bar}$ · $d = 28-35 \text{ mm} \mid 25 \text{ bar}$ · $d = 42-108 \text{ mm} \mid 16 \text{ bar}$

Technické plyny ¹⁾ $d \leq 108 \text{ mm} \mid 16 \text{ bar}$

Hořlavé plyny ²⁾ $d \leq 108 \text{ mm} \mid 5 \text{ bar}$

1) netoxické, nehořlavé; 2) DVGWG 260 260 Vnější průměr trubky d (mm) Provozní tlak (bar)

* Vaše dotazy ohledně tlaku a teploty směrujte na naše technické poradce nebo pište na sanha@sanha.cz

SANHA Nerezové systémové trubky

NiroSan® [série 9000]

- WIG svařeno, vyžiháno
- Materiál č. 1.4404 dle DIN EN 10088
- Redukován obsah uhlíku a Molybdenu $\geq 2,3 \%$ pro vyšší odolnost proti korozi
- Vyrobeno dle DIN EN 10312 a – DVGWG 541
- Popisky v černé barvě

NiroSan®-Eco [série 9600]

- jako série 9000, optimalizovaná tloušťka stěny

NiroSan®-F [série 9700]

- WIG svařeno, vyšší odolnost proti korozi, bez obsahu niklu
- Materiál č. 1.4521 dle DIN EN 10088
- Popisky v černé barvě, průběžný zelený proužek

NiroTherm®

NiroTherm jako rozvodový systém byl vyvinut speciálně pro aplikace ohrožené vlhkem (estrich). V této oblasti nabízí alternativní řešení oproti běžným výrobkům, které mohou být při neodborné montáži ohroženy vnější korozí.

SANHA-kompatibilita nářadí. Lisovatelné profily s lisovacími konturami SA, V a M do velikosti 54 mm včetně (do 108 mm: SA a M) a jsou k dispozici v rozměrech 15-108 mm. (Další informace na www.sanha.cz)

NiroTherm®	NiroTherm® Industrie
91000	98000
EPDM	FKM
-30 °C do +120 °C	-20 °C do +200 °C (dle média)
Rozvody topení otevřené a uzavřené Rozvody chlazení otevřené a uzavřené Rozvody stlačeného vzduchu do stupně oleje (25 mg/m ³) Glykoly	Průmyslové aplikace Rozvody stlačeného vzduchu bez omezení stupně oleje Glykoly Solár
d ≤ 108 mm 16 bar	
d ≤ 108 mm 16 bar	



NiroTherm® [série 9100]

- WIG svařeno, úprava pro vyšší odolnost proti korozi, optimalizace tloušťky stěny
- Materiál č. 1.4301 dle DIN 10088
- Popisky v červené barvě
- V Německu nevhodné pro rozvody pitné vody



Tradiční materiál – měď

SANHA®-Press

Naše kvalitní lisovací tvarovky SANHA-Press z mědi a slitin mědi pro rozvody z měděných trubek dle normy EN 1057 jsou určeny pro mnohostranné využití. Mají různé těsnící kroužky a jsou k dispozici v rozměrech 12-108 mm.

SANHA-kompatibilita nářadí. Lisovatelné profily s lisovacími konturami SA, V a M do velikosti 54 mm včetně (do 108 mm: SA a M) a jsou k dispozici v rozměrech 15-108 mm. (Další informace na www.sanha.cz)



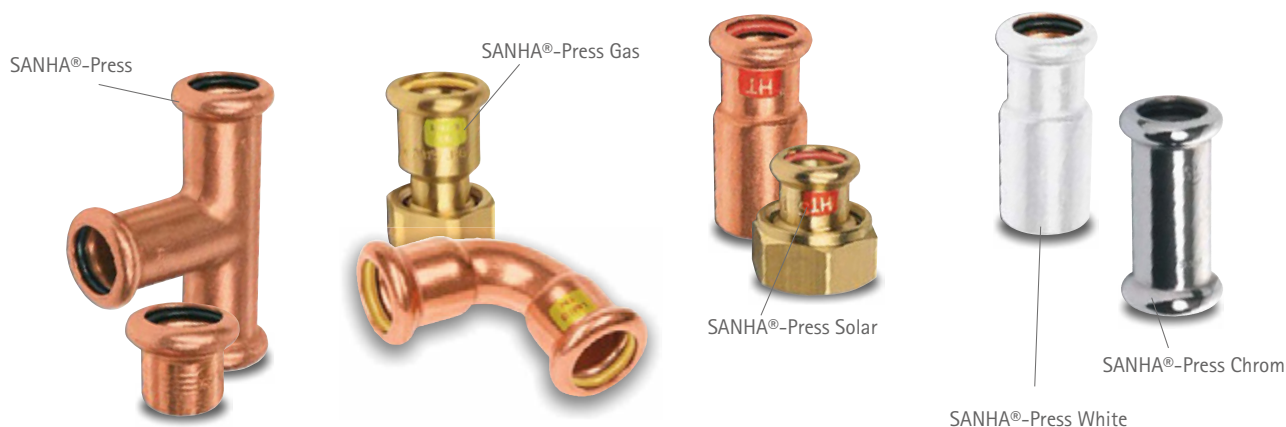
	SANHA®-Press	SANHA®-Press Gas	SANHA®-Press Solar	SANHA®-Press Chrom SANHA®-Press White
Série	6000	10000 + 11000	12000 + 13000	16000 + 26000
Těsnící kroužek	EPDM (černý)	HNBR (žlutý)	FKM (červený)	EPDM (černý)
Provozní teplota	-30 °C do +120 °C	-20 °C do +75 °C	-20 °C do +200 °C (dle média)	-30 °C do +120 °C (dle média)
Použití	Pitná voda Topení Dešťová voda Solární rozvody Stlačený vzduch Hašební rozvody Sprinklery Inertní plyny Rozvody chlazení Loďarství Glykol	Zemní plyn, Tekuté plyny (do PN)	Solární rozvody Stlačený vzduch Inertní plyny Rozvody chlazení Rozvody páry s nízkým tlakem* Rozvody dálkového tepla* Topný olej Nafta Glykol	Topení Dešťová voda Solární rozvody Stlačený vzduch Inertní plyny

Provozní podmínky

Voda a vodní roztoky	d ≤ 108 mm 16 bar		d ≤ 108 mm 16 bar	d ≤ 28 mm 16 bar
Technické plyny ¹⁾	d ≤ 108 mm 16 bar	d ≤ 54 mm 16 bar	d ≤ 108 mm 16 bar	d ≤ 28 mm 16 bar
Hořlavé plyny ²⁾		d ≤ 54 mm 5 bar		

1) netoxické, nehořlavé; 2) DVGWG 260 * Vnější průměr trubky d (mm) / Provozní tlak (bar)

* Vaše dotazy ohledně tlaku a teploty směřujte na naše technické poradce nebo pište na sanha@sanha.cz



Bezolovnatá křemíkatá bronz PURAPRESS®

Nové moderní přechodové tvarovky prémiové kvality jsou vyrobeny z bezolovnaté bronzi CuSi a znamenají optimální řešení pro rozvody pitné vody. Znamená to velkou výhodu a bezpečnost vzhledem k nárokům na záruky. Je splněn také požadavek stavebníků na delší životnost budov.

PURAPRESS®	
8000	
EPDM	
- 30 °C do + 120 °C	
Pitná voda Topení Dešťová voda Stlačený vzduch Hašební rozvody Inertní plyny Rozvody chlazení Glykol	
d ≤ 108 mm 16 bar	
d ≤ 108 mm 16 bar	



Uzavřené systémové rozvody: Uhlíková ocel SANHA®-Therm

Pozinkované systémové lisovací tvarovky z uhlíkové oceli a pozinkované SANHA-Therm trubky z uhlíkové oceli jsou určeny pro rozvody topení, stlačeného vzduchu, hašební rozvody i sprinklery (certifikováno VDS).

SANHA-kompatibilita nářadí. Lisovatelné profily s lisovacími konturami SA, V a M do velikosti 54 mm včetně (do 108 mm: SA a M) a jsou k dispozici v rozměrech 15-108 mm. (Další informace na www.sanha.cz)

SANHA®-Therm	SANHA®-Therm Industry
24000	28000
EPDM (černý)	FKM (červený)
- 30 °C do + 120 °C	- 30 °C do + 200 °C (dle média)
Topení (uzavřené rozvody - bez trubek DZ) Solární rozvody Kühlwassersysteme* Stlačený vzduch (bez oleje) Hašební rozvody (s trubkami DZ) Glykol	Solární rozvody Rozvody chlazení* Stlačený vzduch (nezávislé na druhu oleje) Glykol
d ≤ 108 mm 16 bar	
d ≤ 108 mm 16 bar	d ≤ 108 mm 16 bar
	d ≤ 108 mm 16 bar

combipress
= Kompatibilita nářadí
+ Push & Stay + UVUD
Výhradně u SANHA



Mosaz SANHA – závitové tvarovky

SANHA závitové tvarovky z mosazi (materiál č. CW617 N, složení CuZn40Pb2) jsou určeny pro dlouhodobé použití při rozvodech topné vody, užitkové vody, vody s příměsí glykolu. Úřad pro ochranu životního prostředí řadí tyto materiály jako vhodné pro kontakt s pitnou vodou (dle listiny ze září 2013). Pro vyloučení rizika ohrožení zdraví SANHA doporučuje pro rozvody pitné vody použít bezolovnaté tvarovky ze sérií PURAFIT, PURAPRESS nebo 3fit. Jsou k dispozici i v pochromované variantě.

Bezolovnatá křemíkatá bronz 3fit®-Press a 3fit®-Push

Lisovací a zasouvací systém 3fit pro vícevrstvé trubky Multifit je velmi flexibilní. Materiál CuSi zaručuje v rozvodech pitné vody, že hodnota pro obsah olova bude dodržena.

	SANHA-závitové tvarovky	3fit®-Press	3fit®-Push
Série	–	25000 (Pb-free)	23000
Těsnící kroužek	–	EPDM (černý)	EPDM (černý)
Provozní teplota	-20 °C do +200 °C	-30 °C do +70 °C	-30 °C do +70 °C
Použití	Dešťová voda Inertní plyny Rozvody chlazení Topení	Pitná voda Topení Dešťová voda Uzavřené rozvody chlazení Stlačený vzduch	Pitná voda Topení Dešťová voda Uzavřené rozvody chlazení
Provozní podmínky			
Voda a vodní roztoky	1/4"...2 1/2" 10 bar do 90 °C	+ 25 °C 16 bar / + 50 °C 13 bar / + 70 °C 10 bar	



Vícevrstvé systémové trubky

MultiFit® systémové trubky

MultiFit®-Flex

Systémové trubky Multi Flex jsou vyráběny jako 5ti vrstvé s vnitřní vrstvou z PERT, hliníkovou vrstvou svařenou laserovým paprskem, která je nepropustná pro kyslík a vnější vrstvou z PEHD, popř. PERT. Tyto trubky mohou být použity z hlediska odolnosti proti korozi ve všech aplikacích od rozvodů topení až po rozvody pitné vody.

MultiFit®-PEX

SANHA nabízí pro rozvody topení a chlazení další 5ti vrstvé trubky MultiFit-PEX. Skládají se z vrstvy PEXc a speciální vrstvy proti pronikání kyslíku (EVOH).

MultiFit®-PE-RT

Kvalitní 5ti vrstvá trubka PERT pro rozvody podlahového topení. Trubky jsou nepropustné pro kyslík dle DIN 4726, jsou elastické a jednoduché na pokládku. Systémové trubky mohou být použity do provozní teploty 90 °C a maximálního provozního tlaku 6 bar. MultiFit PERT jsou k dispozici v rolích o návinu v délce 400 m, vhodné pro pokládku podlahového vytápění.



Technické údaje systémových trubek

d x s mm	S _{hliníková vrstva} mm	Hmotnost prázdné trubky MultiFit-Flex kg/m	Hmotnost trubky s vodou kg/m	Objem vody l/m	Rozteč upevnění L1 popř. L2 m	
					Studená voda	Teplá voda
MultiFit®-Flex						
16 x 2,0	0,20	0,105	0,218	0,113	0,60	0,25
20 x 2,0	0,25	0,140	0,341	0,201	0,70	0,30
26 x 3,0	0,35	0,260	0,574	0,314	0,80	0,35
32 x 3,0	0,50	0,350	0,881	0,531	0,90	0,40
40 x 3,5	0,50	0,500	1,355	0,855	1,10	0,50
50 x 4,0	0,60	0,700	2,085	1,385	1,25	0,60
63 x 4,5	0,80	1,100	3,390	2,290	1,40	0,75
MultiFit®-PEX a MultiFit®-PE-RT						
16 x 2,0	-	0,091	0,218	0,113	0,60	0,25
MultiFit®-PEX						
20 x 2,0	-	0,117	0,318	0,201	0,70	0,30

Měď a slitiny mědi SA pájecí tvarovky

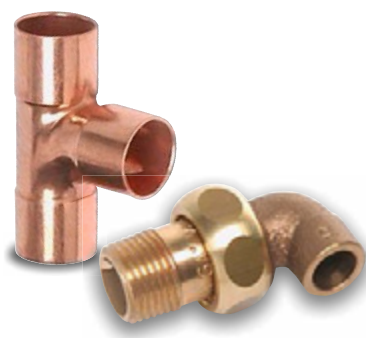
SANHA pájecí tvarovky (série 5000) a pájecí přechodové tvarovky se závitovým napojením (série 4000) pro měděné trubky dle normy EN 1057 nabízejí osvědčenou a spolehlivou spojovací techniku. Obě výrobní série splňují požadavky normy EN 1254 a jsou shodné pro použití v rozvodech chlazení do tlaku 40 bar.

Bezolovnatá křemíkatá bronz PURAFIT®

SANHA vyrábí závitové tvarovky série PURAFIT® z prvotřídního materiálu – bezolovnaté křemíkaté bronzí CuSi. Tato slitina mědi je ideální pro použití v rozvodech pitné vody, protože splňuje přísné normy hodnot obsahu olova v pitné vodě. Při použití bezolovnatých tvarovek PURAFIT® má zpracovatel naprostou jistotu, že nedojde k překročení povolených hodnot. Zároveň je splněn všeobecný požadavek stavebního odvětví na delší životnost budov.

	SA [pájení měkké/ pájení pevné]	PURAFIT®
Série	4000 + 5000	3000
Provozní teplota	- 30 °C do + 95 °C	- 20 °C do + 200 °C
Použití	Pitná voda Topení Lékařské plyny Rozvody plynu Dešťová voda Solární rozvody Stlačený vzduch Hašební rozvody Sprinklery Inertní plyny Rozvody chlazení	Pitná voda Topení Dešťová voda Stlačený vzduch Hašební rozvody Hořlavé plyny Solární rozvody Inertní plyny Rozvody chlazení Glykol
	Maximální povolený provozní tlak	Provozní podmínky
	Průměr trubky v mm	Voda a vodní roztoky
	6...28 35...54 64...108	1/8" ... 3/4" 25 bar do 120 °C · 16 bar do 225 °C 1" ... 3" 16 bar do 120 °C · 6 bar do 225 °C
	+ 30 °C 40 bar 25 bar 16 bar	Technické plyny ¹⁾ 1/8" ... 3" 16 bar (dle použití)
	+ 65 °C 25 bar 16 bar 16 bar	Hořlavé plyny ²⁾ 1/8" ... 3" 5 bar
	+ 110 °C 16 bar 10 bar 10 bar	

1) netoxické, nehořlavé; 2) DVGWG 260



Slitina mědi a železa SANHA RefHP

V rozvodech chlazení jsou stále důležitější ekologická řešení, a to použitím ekologicky vhodného chladícího prostředku CO₂ (R744). Výsledkem je vyšší provozní tlak až do 130 bar. Vysokotlaké tvarovky SANHA Ref HP byly vyvinuty na základě 50-tileté zkušenosti v oblasti pájecích tvarovek pro použití v aplikacích s vyšším provozním tlakem.

SANHA RefHP	
	29000
	-196 °C do +150 °C
	Rozvody chlazení a klimatizace
	Provozní tlak d ≤ 2 1/8" 130 bar

Vnější průměr trubky (d) | Provozní tlak (bar)



Zvukově tlumená kanalizace s PP-CO SANHA MASTER 3

Moderní kanalizační systém s tlumením hluku MASTER 3 odpovídá všem požadavkům na snížení hladiny hluku v místnostech. Systém je lehký, odolný a stálý, k dispozici v rozměrech DN 30 200.

Splní všechny požadavky

SANHA MASTER 3 kanalizační trubka je složena ze tří vrstev. Splňuje všechny potřebné požadavky na kanalizaci moderního domu, obytných a průmyslových staveb. Každá vrstva má speciální vliv na vlastnosti trubky. Výsledný efekt celého systému MASTER 3 je celá řada pozitivních vlastností:

- + vysoká kruhová a délková tuhost
- + vysoký objem odpadu
- + výborné tlumící vlastnosti
- + vysoká rázová houževnatost

= vysoká kvalita produktu

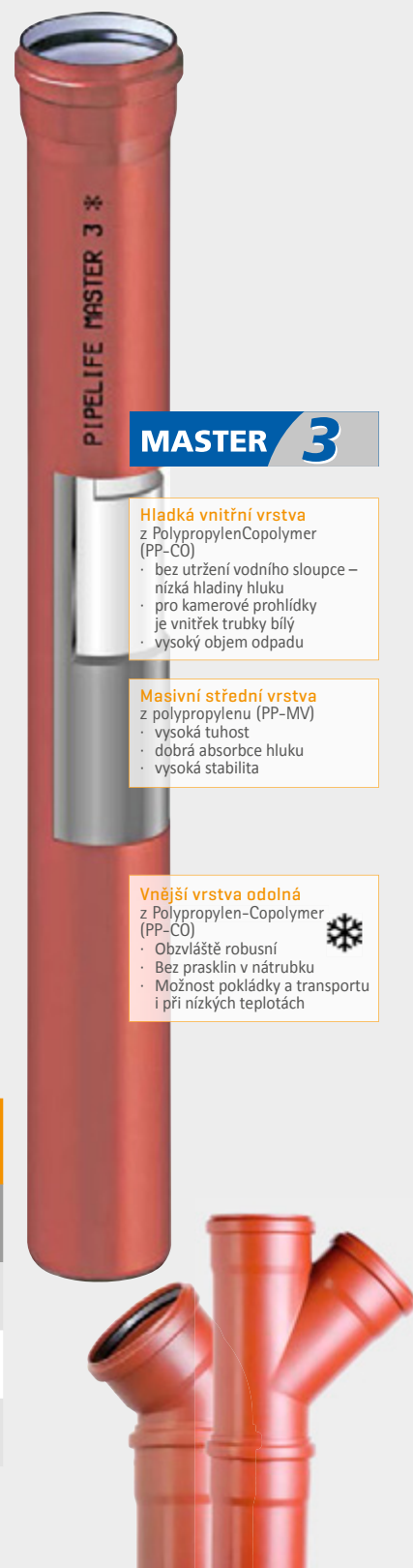
Exkluzivní výrobek pro profesionály

MASTER 3 nabízí cenově přístupné řešení a neřadí se k běžnému zboží dostupného v hobby marketech.

Vysoká kvalita MASTER 3 znamená použití nejkvalitnějších surovin. Přesnost a těsnost zajišťuje moderní technologie 3vrstvé trubky a nátrubku.

Hladina hluku dB A MASTER 3 dle DIN EN 14366 (Institut Fraunhofer)

	Objem průtoku (L/sec)			
	0,5	1,0	2,0	4,0
MASTER 3 svěrky Bismat 1000 (SL 125/SX 100)*	<10	10	14	18
MASTER 3 ocelové svěrky Bismat 2000 s gumovou vložkou	<10	13	17	21
MASTER 3 s klipovou svěrkou MASTER 3	11	16	18	23



Hladká vnitřní vrstva z PolypropylenCopolymer (PP-CO)

- bez utržení vodního sloupce – nízká hladina hluku
- pro kamerové prohlídky je vnitřek trubky bílý
- vysoký objem odpadu

Masivní střední vrstva z polypropylenu (PP-MV)

- vysoká tuhost
- dobrá absorpce hluku
- vysoká stabilita

Vnější vrstva odolná z Polypropylen-Copolymer (PP-CO)

- Obzvláště robustní
- Bez prasklin v nátrubku
- Možnost pokládky a transportu i při nízkých teplotách

Bezpečnost na Vaší straně

SANHA Vám nabídne přesvědčivé argumenty

V našem rodinném podniku následujeme jednoduché pravidlo: každá trubka a každá tvarovka musí zákazníkovi nabídnout užitek a jistotu, a to za rozumnou cenu. Je to náš požadavek a zároveň nejlepší zpětná vazba od zákazníka.

Jsmo specialisté na systémové rozvody trubek a nabízíme rozsáhlý sortiment všech běžných spojovacích prvků a aplikací. V naší nabídce jsou osvědčené montážní systémy, ale samozřejmě jsou také novinky.

A proto: SANHA. To sedí.

Výhody:

- 1 Kompatibilita nářadí**
Systémové tvarovky SANHA mohou být lisovány všemi běžnými originálními lisovacími profily – zaručíme plnou záruku. Získáte jistotu, šetříte náklady a čas.
- 2 Široký sortiment**
SANHA nabízí všechny běžné materiály, spojovací techniku a rozměry při nejvyšší kvalitě. Komplexně nabízíme sortiment, poradenství a zkušenost – od specialisty na rozvody trubek.
- 3 Bezpečnost**
SANHA má všechna důležitá povolení a certifikáty, stejně tak dohody o záruce s úřady ZVSHK, BHKS a VDFK. Vaše bezpečnost je naším cílem.
- 4 Servis**
SANHA nabízí kompletní servis, jaký opravdu potřebujete: obchodní zástupci, odborná školení produktů u Vás, technické poradenství, hotline, plánovací servis a v neposlední řadě také bezplatné vypůjčení nářadí.

Obchodně-technický poradce

Zapadni a jižní Čechy: Pavel Hejko · mobil: +420 777 844 260 · hejko@sanha.cz

Středni a severní Čechy: Martin Kapoun · mobil: +420 731 171 597 · kapoun@sanha.cz

Východní Čechy a severní Morava: Lukaš Haloda · mobil: +420 731 508 110 · haloda@sanha.cz

Jižní Morava: Petr Kedzior · mobil: +420 604 105 031 · kedzior@sanha.cz

Zapadni a jižní Slovensko: Mgr. Juraj Slamka · mobil: +421 902 404 533 · slovensko@sanha.cz

Severní a východní Slovensko: Jaromir Lietavec · mobil: +420 908 460 860 · lietavec@sanha.cz

